

Комитет образования, науки и молодежной политики Волгоградской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Волгоградский технический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ

«Волгоградский технический колледж»

Кантур В.А.

10. 2019 г



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИИ**

13057 Контролер сварочных работ

Квалификация 2 уровень

г. Волгоград 2019 г.

Программа профессиональной подготовки по профессии 13057 Контролер сварочных работ составлена в соответствии с квалификационными требованиями по данной профессии (ЕТКС выпуск №2 , введено Постановлением Минтруда РФ от 01.06.11998 №20) и требованиями профессионального стандарта «Контролер сварочных работ» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.12.2015г. №908н)

Программа профессионального обучения по профессии 13057 Контролер сварочных работ Организация - разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение « Волгоградский технический колледж»

Разработчик: Барякаев Александр Юрьевич

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Общие положения

Программа профессиональной подготовки по профессии 13057 «Контролер сварочных работ» разработана на основании:

- Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- локального нормативного акта ГАПОУ ИО АИТ «Положение о порядке организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- ЕТКС выпуск №2 , введено Постановлением Минтруда РФ от 01.06.1998 №20
- профессионального стандарта требованиями профессионального стандарта «Контролер сварочных работ» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.12.2015г. №908н)

1.2. Цель реализации программы

Формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности в области контроля сварных соединений.

1.3. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, новой квалификации

Область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе для выполнения нового вида профессиональной деятельности «Контроль сварных соединений», включает:

- совокупность средств, способов и методов деятельности, направленных на проведение контроля качества и приемки сборки под сварку и сварных соединений изделий из малоуглеродистых сталей, проведение контроля соответствия исходных сварочных материалов техническим условиям.

Объекты профессиональной деятельности:

- металл, сварные соединения;
- сварочные материалы;
- нормативная документация в области профессиональной деятельности.

Слушатель, успешно завершивший обучение по программе, должен решать следующие профессиональные задачи в соответствии с видами профессиональной деятельности:

- производить контроль наличия маркировки деталей и материалов под сварку;
- проверять чистоту подлежащих сварке кромок и прилегающих к ним поверхностей, а также подлежащих неразрушающему контролю участков материала;
- проводить контроль геометрических форм и размеров обработанных кромок при подготовке деталей с различной толщиной стенок;

- выполнять требования безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

Уровень квалификации - разряд 2

1.4. Требования к результатам освоения программы

Слушатель в результате освоения программы должен обладать следующими **профессиональными компетенциями:**

1. Выполнять контроль качества и приемку сборки под сварку и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из малоуглеродистых сталей.
2. Выполнять контроль соответствия исходных сварочных материалов техническим условиям.

Слушатель должен **уметь:**

- читать и понимать рабочие чертежи и технологические инструкции (технологические карты) контроля объекта;
- выполнять приемку сварных соединений простых конструкций по внешнему виду;
- осуществлять контроль качества сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из малоуглеродистых сталей;
- выполнять контроль сварочных материалов;
- применять инструкцию по технике безопасности и охране труда. Слушатель должен **знать:**

- технические требования, предъявляемые к качеству сварных соединений и технической документации;
- основные требования подготовки под сварку изделий и узлов;
- основы технологических процессов сварки;
- требования предъявляемые к сварочным материалам;
- допуски при сборке контролируемых изделий и узлов;
- условные обозначения сварных швов на чертежах;
- назначение приспособлений, применяемых для контроля;
- требования пожарной безопасности;
- требования по освещенности рабочего места;
- правила по технике безопасности и охране труда на рабочем месте;

- правила технической эксплуатации электроустановок;

1.4. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимому для освоения программы

К освоению основной программы профессионального обучения допускаются лица:

- имеющее основное общее образование или среднее общее образование;
- в возрасте до 18 лет, получающие основное общее образование или среднее профессиональное образование, предусматривающее получение среднего общего образования.

Наличие указанного образования должно подтверждаться документом государственного или установленного образца.

1.5. Трудоемкость обучения

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 384 часов, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

1.6 Форма обучения

Форма обучения - с отрывом, без отрыва, с частичным отрывом от работы

Форма обучения устанавливается при наборе группы слушателей и фиксируется в договорах с заказчиками на оказание образовательных услуг.

1.7 Режим занятий

При любой форме обучения учебная нагрузка устанавливается не более 40 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

Индекс	Наименование дисциплин, модулей, курсов	Общая трудоемкость,	Всего аудиторных часов.	Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Текущий контроль* (шт.)			Промежуточная аттестация
				лекции	лабораторные занятия	практические занятия, семинары		ПЗ ГР, Реф.	КР	КП	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ОП 00	Общепрофессиональный цикл	103	72	38	10	26	31				

ПП 01	Производственная практика	9 6	96								ДЗ
	Итого	3 8 4	313	87	1 0	62	71				
	Итоговая аттестация	<i>Квалификационный экзамен</i>									
	* ПЗ–практическое задание, , РК - контрольная работа, ГР - графическая работа, Реф. - реферат.										

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. Материально-технические условия реализации программы

Наименование специализированных кабинетов, лабораторий, мастерских	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
1	2	3
Кабинет «Теоретические основы сварки и резки металлов»	лекции	компьютер, мультимедийный проектор, экран, доска
Кабинет «Безопасность жизнедеятельности»	лекции	

<p>Лаборатория материаловедени я</p>	<p>лабораторны е и практические занятия</p>	<p>Универсальная сервогидравлическая испытательная машина Маятниковый копер Твердомер универсальный Микроскоп металлографический Печь муфельная Спектрометр Станок отрезной Станок шлифовально- полировальный Станок шлифовально- полировальный Комплект мер твердости Комплект калибровочных образцов для спектрометра</p>
<p>Кабинет технической</p>	<p>лекции,</p>	<p>Комплект учебно-наглядных пособий</p>

графики	практические занятия	Технические средства обучения: компьютер, мультимедиапроектор
---------	----------------------	--

<p>Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений</p>	<p>практические и лабораторные занятия</p>	<p>Комплект для визуального и измерительного контроля Люксметр Толщиномер ультразвуковой Дефектоскоп ультразвуковой Дефектоскоп магнитопорошковый МД-М Намагничивающее устройство для МПД Комплект для магнитопорошковой дефектоскопии Комплект для капиллярной дефектоскопии Дефектоскоп вихретоковый с вихретоковым преобразователем Наборы стандартных образцов для ультразвукового контроля Наборы стандартных образцов для магнитопорошкового дефектоскопа</p>
--	--	---

		Наборы контрольных образцов для капиллярной дефектоскопии
Учебная мастерская «Сварочная»	практические и лабораторные занятия	Трансформаторы; выпрямители; балластные реостаты; полуавтомат для газовой сварки в активном газе, установка для сварки плавящимся электродом в среде активного газа, полуавтомат для сварки в инертном газе, сварочные провода, кабель, электрододержатели ,
Учебная мастерская «Слесарная»	практические и лабораторные занятия	Слесарные верстаки ,набор измерительных инструментов приспособления, набор шаблонов, щупов, универсальные измерители

		разделки кромок.
--	--	------------------

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Оценка результатов освоения учебных дисциплин, модулей, курсов осуществляется преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, выполнения контрольных работ, индивидуальных заданий, выполнения практических работ на учебной и производственной практике.

Итоговая аттестация по программе проводится в форме квалификационного экзамена.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и профессиональные умения, соответствующие более высокому разряду, ему может быть присвоена квалификация контролер сварочных работ 3-го разряда.

